

## DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► NERO ► CON OPALINA



## Caratteristiche generali

- Drink cooler verticale 350 Lt. con opalina pubblicitaria
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Doppia luce interna LED verticale
- Interruttori indipendenti per le luci interne e opalina
- Porta senza cornice e vetro temperato di sicurezza
- Porta autochiudente
- Maniglia esterna in alluminio (Colore Nero)
- Serratura di serie
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili neri: 5 Pcs
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi antiribaltamento
- Classe energetica: D

## Specifiche tecniche

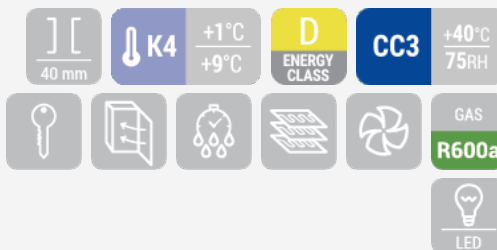
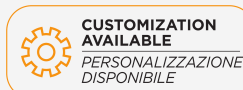
Capacità	360 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	2.302 kWh/24h
Potenza Nominale	180 W
Rumorosità	46 dB(A)
Peso Netto	75 Kg
Peso Lordo	90 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	685x680x1940
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	540x484x1505
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x665x2122
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

## CERTIFICAZIONI

CE RoHS



## DC 350CBF



## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

